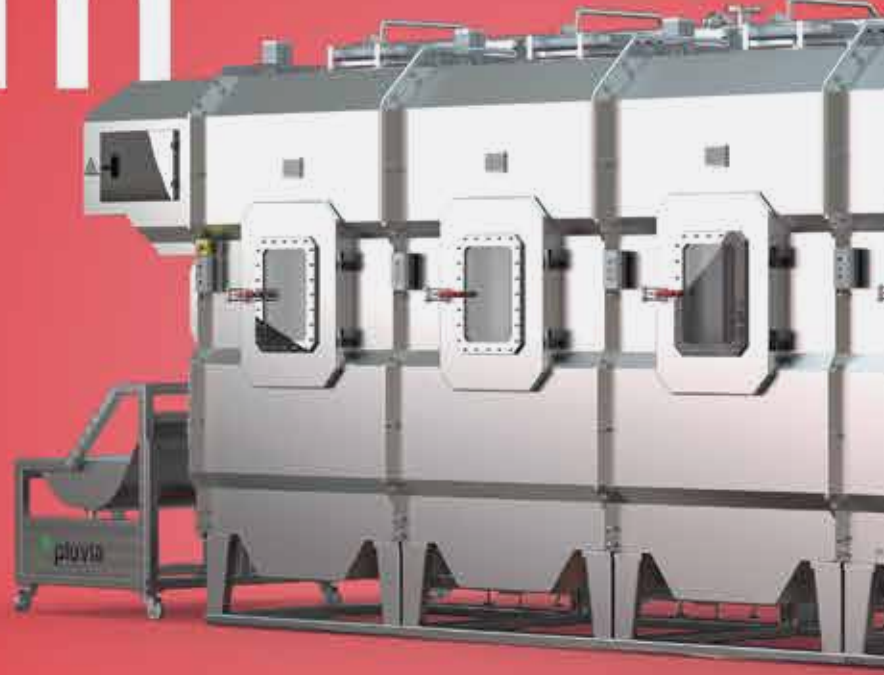


# Circum Dye

30% Overall Capacity Increase Of Dyeing

%30 Boyahane Kapasite Artışı



SIMPLE | SMART | EFFICIENT

## CAPACITY INCREASE

When the washing steps in the dyeing process is carried out with Pluvia, total dyeing process is shortened by **3 hours**. Around **%30** capacity increase is achieved.

## KAPASİTE ARTIŞI

Boyama işleminde yıkama aşamaları Pluvia ile yapıldığında toplam boyama işlemi **3 saat** kısalmaktadır. **%30** civarında kapasite artışı sağlanır.

## WATER SAVING

The water consumption of Pluvia is **7-10 lt/kg** during the washing phase of the dark fabric dyeing process. Conventional dyeing machines consume **30-50 lt/kg water**.

## SU TASARRUFU

Koyu renk kumaş boyama işleminin yıkama aşamasında Pluvia'nın su tüketimi **7-10 lt/kg**'dir. Konvansiyonel boyama makineleri **30-50 lt/kg** su tüketir.

## STEAM SAVING

The steam consumption of Pluvia is **0.5 kg/kg** during the washing phase of the dark fabric dyeing process. Conventional dyeing machines consume **2-3kg/kg steam**.

## BUHAR TASARRUFU

Koyu renk kumaş boyama işleminin yıkama aşamasında Pluvia'nın buhar tüketimi **0,5 kg/kg'dir**. Klasik boyama makineleri **2-3kg/kg** buhar tüketir.



## ELECTRICITY SAVING

The Electricity consumption of Pluvia is **0,03 kW/kg** during the washing phase of fabric dyeing process. Consumption of Pluvia is **0,03 kW/kg**. Conventional dyeing machines consume **0,06 – 0,1 kW/kg**.

## LESS PEELING

Pluvia washing speed **35-50 m/pm**. There is no peeling, no elongation. With conventional dyeing machines the fabric speed is around **300-450 m/pm** which causes mechanical wear on the fabric.

## HIGHER FASTNESS

Pluvia effectively washes, by penetrating water through fabric. Hence, the washing fastness is value increases. With conventional dyeing machines the fabric passes only once with **300-450 m/pm** speed through nozzle in every **2-3 minutes** in dyeing machine.

## ELEKTRİK TASARRUFU

Kumaş boyama yıkama adımında Pluvia'nın elektrik sarfiyatı **0,03 kW/kg'dır**. Konvansiyonel boya makineleri **0,06 – 0,1 kW/kg** tüketir.

## DAHA AZ TÜYLENDİRMEYEN

Pluvia yıkama makinesinde kumaş hızı **35-50 m/dk**. Tüyenme , uzama oluşmaz. Konvansiyonel boyama makinelerinde kumaş hızı **300-450 m/dak** civarındadır ve bu da kumaşta mekanik aşınmaya neden olur.

## YÜKSEK HASLIK

Pluvia, suyu kumaştan geçirerek etkili bir şekilde yıkar. Dolayısıyla yıkama haslığı değeri artar. Konvansiyonel boyama makinelerinde kumaş, **300-450 m/dk** hızında, **2-3 dakikada** bir düzeden sadece bir kez geçer.

## KEY FEATURES

### MULTI STAGE NOZZLE

Each chamber is equipped with a two-stage nozzle which provides the required pressure and flow rate for the washing process. Nozzles are designed to be seamless in order to prevent turbulence which causes fabric spinning and rotation.

### WATERTUBE

It is designed to rinse out of the fabric just before leaving the chamber. The design geometry ensures maximum fabric-water contact time for best washing effect.

### ELECTRO POLISHED J-BOX

All the fabric-contacting surfaces are electro polished for smoother movement of the fabric. Rubbing effects are eliminated by high quality J-Box surfaces.

### NIPPING AND TRANSFER CYLINDERS

Nipping forces can be adjusted by the operator with **0.01 bar** precision. Cylinder rubbers are specially produced for proper nipping forces. The nipping cylinders can be disabled if required.

### COUNTER-FLOW SYSTEM

Adjustable counter-flow system, allowing various grouping of the chambers according to the process needs.

### WASTE WATER HEAT RECOVERY SYSTEM

Built in waste water heat recovery system reducing the energy consumptions at least by **%30**.

## BAŞLICA ÖZELLİKLER

### ÇOK KADEMELİ DÜZE

Her kabin, yıkama işlemi için gerekli basınç ve debiyi sağlayan iki kademeli bir düze ile donatılmıştır. Düzeler, kumaşın savrulmasına ve dönmesine neden olan türbülansı önlemek için yekpare olarak tasarlanmıştır.

### SU KOLONU

Kabinden çıkmadan hemen önce kumaşı durulamak üzere tasarlanmıştır. Tasarım geometrisi, en iyi yıkama etkisi için maksimum kumaş-su temas süresi sağlar.

### ELEKTRO POLİSAJLI J-BOX

Kumaşla temas eden tüm yüzeyler, kumaşın daha yumuşak hareket etmesi için elektro polisajlıdır. Sürtünme etkileri, yüksek kaliteli J-Box yüzeyleri ile ortadan kaldırılır.

### SIKMA VE TRANSFER SİLİNDİRLERİ

Sıkma kuvvetleri operatör tarafından **0.01 bar** hassasiyetle ayarlanabilir. Silindir kauçukları, uygun sıkma kuvvetleri için özel olarak üretilmiştir. Sıkma silindirleri gerektiğinde devre dışı bırakılabilir.

### TERS AKIŞ SİSTEMİ

Ayarlanabilir su ters akış sistemi, kabinlerin proses ihtiyaçlarına göre gruplandırılmasına olanak tanır.

### ATIK SU GERİ KAZANIM SİSTEMİ

Enerji tüketimini en az **%30** azaltan dahili atık su ısı geri kazanım sistemi mevcuttur.



HIGH  
PRODUCTIVITY



ENERGY  
EFFICIENCY



HIGH  
QUALITY

- Compact and modular design for knitted and woven fabric.
- Capable of washing almost all types of printed fabric fibers like cotton, regenerated fibers, polyester and blends.
- Wide washing range from **40-900 GSM** fabrics from silk to towel.
- Closed-loop type heat exchanger for each chamber.
- Static or automatic filter for each chamber.
- Multiple dosing inlet points for chemicals in each chamber.
- Automatic washing nozzles in each chamber for cleaning the chambers.
- Örne ve dokuma kumaşlar için kompakt ve modüler tasarım.
- Pamuk, rejenere elyaf, polyester ve karışımları gibi hemen hemen her tür elyaftan mamul kumaşı yıkayabilir.
- **40-900 GSM** kumaştan ipekten havluya kadar geniş yıkama aralığı.
- Her kabin için için ayrı ısı eşanjörü.
- Her kabin için statik veya otomatik filtre.
- Her kabinde kimyasallar için çoklu dozajlama giriş noktaları.
- Kabinlerin temizliği için otomatik yıkama düzeneği.

## CONSUMPTIONS / TÜKETİM DEĞERLERİ

	WASHING AFTER DYEING / BOYA SONRASI YIKAMA	WASHING YARN DYED FABRICS / İPLİĞİ BOYALI KUMAŞ
Water / Su	7 - 10 l/kg	5 - 7 l/kg
Steam / Buhar	0,5 - 0,7 kg/kg	0,2 - 0,3 kg/kg
Electricity / Elektrik	0,03 - 0,07 kW/kg	0,02 - 0,05 kW/kg

## DIMENSIONS / BOYUTLAR

No. Of Chambers / Kabin Sayısı	A (mm)	B (mm)	C (mm)
4	6270	2850	3700
6	8770	2850	3700
8	11270	2850	3700